

CÔNG TY TNHH BT-CHEM

PHÒNG KỸ THUẬT · PHÒNG QC

BÁO CÁO TỔNG HỢP KẾT QUẢ KIỂM TRA CHẤT LƯỢNG

Hai tuần: 26/09/2026 – 09/10/2026

Người lập báo cáo gốc: **Bùi Thiên Lộc** (QC) · **Nguyễn Ánh Trí** (QC) · Ngày lập bản tổng hợp: 09/10/2026

Kính gửi: Ban Giám đốc · Phòng Kỹ thuật · Phòng QC

I. KHÁI QUÁT

Nội dung	Số liệu
Số mốc báo cáo trong kỳ	22 mốc — Lộc: 11 mốc · Trí: 11 mốc (đủ cả 2 tuần, không thiếu ngày làm việc nào)
Khách hàng / nhà máy có mặt trong báo cáo	Hố Nai (Hố Nai 1) · Thành Thắng · Đăng Long · Tiến Hưng · Minh Hưng Tiến (xưởng mới & cũ) · Phú Khang Phát · Mê Kông (Mê Kông III) · Minh Phát 2 · Thịnh Việt (mây) · Thiết Đan · Bình Thạnh (kiểm tra nội bộ)
Mốc có kết quả KHÔNG ĐẠT	7 mốc — tập trung vào 3 vấn đề: bóng NC MOD 1106 30 % trắng đục · độ bám glaze DL 16/19 & Lót NC 1807 · phun tái chế màu MP 764 H
Mốc đang xử lý / chờ kết quả	6 mốc (chờ độ bám, chờ R&D, chờ đo màu bằng máy)
Ảnh minh chứng kèm theo trong kỳ	68 ảnh trong sổ QC của 2 nhân viên (bản tổng hợp này chọn 12 ảnh trọng yếu)
Kết quả tổng quát	Các vấn đề lặp lại đều đã khoanh vùng được: theo lô bóng/lô lót (chứ không theo nhà máy hay theo phối), và theo thời gian sống của hỗn hợp lót màu . Các chuyên kiểm tra tại khách (Tiến Hưng, Minh Hưng Tiến, Phú Khang Phát) đều đạt theo thẻ công đoạn.

II. BẢNG TÓM TẮT 22 MỐC BÁO CÁO

Ngày	Người	Khách hàng / xưởng	Mã màu – sản phẩm	Nội dung kiểm tra & kết quả chính	Trạng thái
26/09	Lộc	Hố Nai (chi tiết băng tầng)	AQ 1190 · AQ 455	AQ 1190 test hoá chất 6 chỉ tiêu (dầu ăn, cà phê, nước tương, tương ớt, nước nóng, nước lạnh) đạt . AQ 455 bị đốm → thử điều chỉnh lót NC PC 23: giảm độ nhớt 17"78 → 13"54 và 1 → 2 path. Kèm Báo cáo thống kê quy trình tuần 4/9 (50 quy trình).	ĐANG XỬ LÝ
26/09	Trí	Thành Thắng (Xưởng 2 & 4)	THTH 91 · bóng NC MOD 1106 30 %	Số liệu nhiệt – ẩm: đầu ca 26,7 °C – 80 %; 10:46 xưởng 2 33,4 °C – 71 % ; độ ẩm gỗ 12,0 – 15,0 %. Chênh lệch lớn giữa 2 máy đo (máy đen 71 % / máy trắng 40 %).	THEO DÕI
28/09	Lộc	Hố Nai	AQ 455	Kết quả màng sơn ĐẠT, không đốm ; độ bám dính (cắt ca-rô giặt bằng keo) đạt; độ bóng 6 – 7 % (yêu cầu 5 %±3 %). Báo cáo kiểm tra số 01-0926 đã có kết quả.	ĐẠT
28/09	Trí	Thành Thắng	THTH 91 · bóng 30 %	5 sản phẩm phun bóng 30 % đều bị trắng đục ; hàng chạy bóng 40 % + 20 % màng sơn trong, đạt.	KHÔNG ĐẠT

29/09	Lộc	Đăng Long	Lót màu ĐLO 34 (lô 2)	Phun 5 phối gỗ tràn theo 5 mốc thời gian sống của hỗn hợp lót (16"72 → 28"15), sơn màu ĐLO 34 H 10 %; chờ đọc độ bám sau hơn 20 giờ.	ĐANG XỬ LÝ
29/09	Trí	Thành Thắng · mây 02 A	bóng NC mod 1106 30 % (4 MSSX)	Cả 4 mã lô 5070926 · 2100926 · 2150926 · 1170926 đều trắng đục trên cả gỗ cao su và gỗ OAK.	KHÔNG ĐẠT
30/09	Lộc	Đăng Long · Tiến Hưng	ĐLO 34 · BlueRock Oak	Báo cáo số 02-0926: hỗn hợp lót mới pha đạt; từ mốc 1 giờ trở đi KHÔNG ĐẠT (độ nhớt tăng dần). Kèm thẻ mẫu BlueRock gỗ Oak bóng 5 % màu Natural.	KHÔNG ĐẠT
30/09	Trí	Thịnh Việt (mây) · Đăng Long	Mây 02 A · ĐLO 34	Độ bám 2 loại primer tách rở: BT 2507 đạt · BT 0922 không đạt . Lô ĐLO 34 kiểm độ bám theo thời gian pha, độ nhớt chỉnh 13 – 14 giây.	KHÔNG ĐẠT
01/10	Lộc	Tiến Hưng	OAK 158 C · ASH 07	Chuyển màu OAK 158 C (hệ lót NC T2012 · bóng NC NY 5 %) và mặt bàn ASH 07: màu sắc – màng sơn đạt . BT-Chem chiếm 95 % đơn hàng; sản phẩm phải tái chế do phối cần móp ~50 %.	ĐẠT
01/10	Trí	Thành Thắng · Đăng Long	bóng NC MOD 1106 30 % · ĐLO 34	Kéo song song trên cùng tấm phối gỗ cao su: lô cũ 18/08 màng trong (đạt) · lô mới sản xuất 30/09 trắng đục (không đạt) ⇒ lỗi nằm ở lô bóng 30 % đang sản xuất.	KHÔNG ĐẠT
02/10	Lộc	Minh Hưng Tiến (xưởng mới)	MHT 293 · MHT 68	Kiểm tra theo thẻ công đoạn: chuyển treo màu MHT 293 (Excess) và chuyển trượt MHT 68 (Fxiload) đạt . Quy trình mới (pha phụ gia vào stain) thử đạt nhưng chưa áp dụng sản xuất.	ĐẠT
02/10	Trí	Bình Thạnh	bóng NC mod 1106 4 cấp độ	Kéo thước 150 µm: lô sản xuất tháng 8 màng trong (đạt) · lô tháng 9 trắng đục ; thống kê đầy đủ MSSX đạt / không đạt theo từng cấp bóng 10 – 40 %.	KHÔNG ĐẠT
03/10	Lộc	Minh Hưng Tiến (xưởng cũ)	MHT 126 · MHT 72	Chuyển treo màu MHT 126 (Excess) và khu QC màu MHT 72 (Fxiload): đạt theo thẻ công đoạn. Sản phẩm lọt màu được dặm stain + 10 % bóng trên băng trượt — lưu ý thời gian khô trước đóng gói.	ĐẠT
03/10	Trí	Bình Thạnh (Đăng Long)	DL 16/19	Thực hiện xong quy trình pha glaze màu theo phiếu hướng dẫn HD-KT-THMM (Phụ lục 04 · DL 16/19); chờ kết quả độ bám.	ĐANG XỬ LÝ
05/10	Lộc	Nội bộ / kế hoạch tuần	Thống kê tuần 1/10	Báo cáo thống kê – đánh giá quy trình sản xuất thực tế tuần 1 tháng 10 (56 quy trình) : kỹ thuật xác nhận đạt, chưa thấy bất thường. Kèm biên bản chỉ đạo BGĐ (Hồ Nai 1 – AQ 1155 white dùng Primer BT 2507; AQ 455 đen bị sọc đốm chờ báo cáo).	ĐẠT
05/10	Trí	Bình Thạnh	DL 16/19 · Lót NC 1807	Cả 4 phương án công thức glaze đều TRÓC LỚP — không đạt ⇒ chuyển R&D điều chỉnh. Lót NC 1807 (4 lô): lô 04/09 đạt · 3 lô 17/09 · 26/09 · 30/09 không đạt (màng sơn bị rút khi lau glaze màu + dung môi PE).	KHÔNG ĐẠT

06/10	Lộc	Phú Khang Phát	PKP 98 · PKP 27 · PKP 28	Chuyển treo màu PKP 98 và khu bóng hoàn thiện PKP 27 · PKP 28: hoàn thiện đạt (bóng 5 %±3 % và 10 %±5 %). Ghi nhận khu vực QC sửa nguội lỗi bề mặt.	ĐẠT
06/10	Trí	Bình Thạnh	MP 764 H	Làm thẻ mẫu màu MP 764 H với lót màu 2 MP 764 H theo quy trình kỹ thuật gửi về (có che đối chứng); chờ kiểm màng sơn phần phun tái chế.	ĐANG XỬ LÝ
07/10	Lộc	Xưởng (Mê Kông)	MK 12/17 H	Kiểm tra màu MK 12/17 H theo quy trình thực tế trên 7 loại MDF + gỗ Oak, Beech ; kỹ thuật điều chỉnh thêm 5 % past trắng 3012 H (HM) vào primer white. Phiếu mẫu màu kèm theo là mã khác (157 H).	ĐANG XỬ LÝ
07/10	Trí	Nội bộ Bình Thạnh	MK 12/17 H · AQ 455 · BLACK (Walmart)	Thực hiện xong quy trình MK 12/17 H trên MDF (Mê Kông); màu AQ 455 trên 2 loại lót NC × 3 mức bóng song song; làm chuẩn khối quy trình bộ sơn BLACK (Walmart): nhúng – lót – bóng PU.	ĐANG XỬ LÝ
08/10	Lộc	Mê Kông III · Thiết Đan	MK 12/17 H · MK 63 H · TDan #46 · ww #07	Màng sơn ĐẠT nhưng còn chênh lệch màu giữa 7 loại nền (7/10 ở primer → 8,0 – 8,5/10 ở hoàn thiện). Mặt bàn LOUIS thử kháng hoá chất 6 chỉ tiêu; 2 chuyển treo tại Thiết Đan hoàn thiện đạt.	ĐẠT
08/10	Trí	Minh Phát 2	MP 764 H (báo cáo số 04-1026)	Bóng hoàn thiện màu sắc không thay đổi (đạt) · phun tái chế KHÔNG ĐẠT (màu bị vàng) ⇒ quy trình sản xuất chưa phù hợp, đề nghị cho 5 % lót màu 2 MP 764 H vào bóng trong. Kèm tiếp tục kiểm tra bộ sơn BLACK (Walmart).	KHÔNG ĐẠT

III. CÁC VẤN ĐỀ KỸ THUẬT CHÍNH TRONG 2 TUẦN

1. Bóng NC MOD 1106 30 % (giao Công ty Thành Thắng) — màng sơn trắng đục

- **26 – 29/09:** các sản phẩm phun bóng 30 % cho màu THTH 91 đều trắng đục; cả 4 mã lô hữu lưu QC (5070926 · 2100926 · 2150926 · 1170926) đều trắng đục trên gỗ cao su và gỗ OAK — trong khi hàng chạy bóng 40 % và 20 % màng sơn trong, đạt.
- **01/10 — phép kéo song song quyết định:** trên **cùng một tấm phôi gỗ cao su ghép thanh**, kéo song song lô bóng cũ 18/08 (màng trong, đạt) và lô mới sản xuất 30/09 (trắng đục) ⇒ **lỗi nằm ở lô bóng 30 % đang sản xuất**, không do phôi/môi trường.
- **02/10:** quét 4 cấp độ 10 % · 20 % · 30 % · 40 % bằng phép kéo thước 150 µm → tách rõ danh sách MSSX màng sơn đạt và bị trắng đục theo từng cấp (lô sản xuất tháng 8 màng trong · lô tháng 9 trắng đục).



Ô cắt ca-rô thẻ mẫu màu DL 16/19 (Đặng Long): lớp glaze TRÓC LỚP — không đạt (05/10/2026).



Thẻ mẫu 4 lô Lót NC 1807 sau khi lau glaze màu: lô 04/09 đạt, 3 lô 17/09 · 26/09 · 30/09 màng sơn bị rút — không đạt (05/10/2026).

3. Lót màu ĐLO 34 — độ bám theo thời gian sống của hỗn hợp

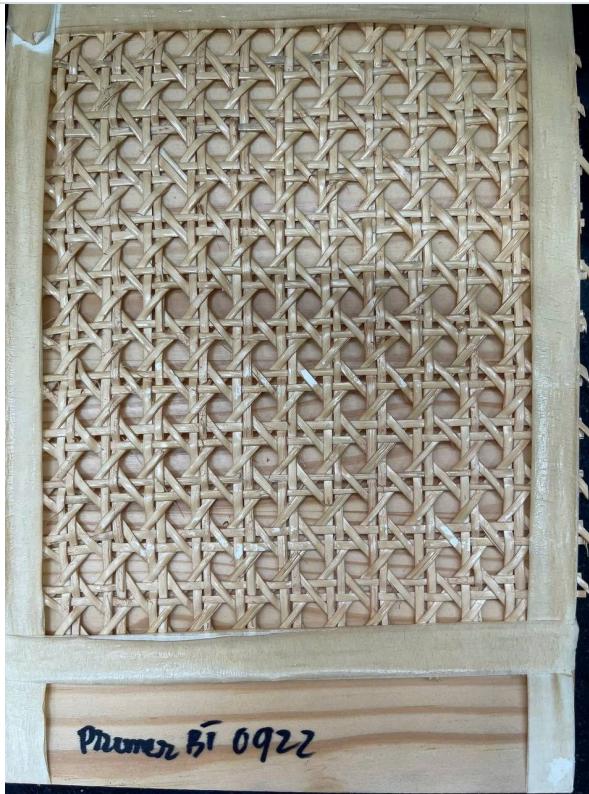
- **29/09:** phun 5 phôi gỗ trầm theo 5 mốc thời gian sống của hỗn hợp lót (mới pha 16"72 → sau 4 giờ 28"15), độ nhớt tăng dần theo thời gian.
- **30/09 (báo cáo số 02-0926):** hỗn hợp **mới pha đạt; từ mốc 1 giờ trở đi KHÔNG ĐẠT** (độ bám ~2B/5B – 3B/5B). Khuyến nghị: chỉ dùng hỗn hợp trong khoảng thời gian sống ngắn sau khi pha, kiểm soát độ nhớt trước khi phun.



5 phôi gỗ trầm phun Lót màu ĐLO 34 theo 5 mốc thời gian sống của hỗn hợp (mới pha 16"72 → sau 4 giờ 28"15) — 29/09/2026.

4. Mây 02 A — 2 loại primer tách rõ kết quả

- **30/09:** quy trình dùng **primer BT 2507** → **độ bám ĐẠT**; quy trình dùng **primer BT 0922** → **độ bám KHÔNG ĐẠT**. Kết quả này tách rõ để chọn primer cho các đơn hàng mây tiếp theo.



Phôi màu mây 02 A dùng primer BT 0922 — độ bám KHÔNG ĐẠT (đối chứng: primer BT 2507 đạt) — 30/09/2026.

5. Màu AQ 455 (Hố Nai) — từ lỗi đốm đến quy trình đạt

- **26/09:** sản phẩm chi tiết bằng tầng bị đốm màu; thử chuyển từ lót NC KH sang **Lót NC PC 23**, giảm độ nhớt **17"78 → 13"54** và phun **1 → 2 path** ở bước 3.
- **28/09 (báo cáo số 01-0926):** màng sơn **ĐẠT, không còn đốm**; độ bám dính đạt; **độ bóng 6 – 7 %**.
- **Còn chờ:** Hố Nai – màu AQ 455 (đen) vẫn ghi nhận màng sơn bị **sọc đốm** trên chuyen, đã giao Trưởng phòng QC báo cáo kết quả và hướng xử lý.



Kiểm tra độ bám dính màu AQ 455 (cắt ca-rô, giặt bằng keo) sau khi điều chỉnh lót NC PC 23 — ĐẠT, màng sơn không đốm (28/09/2026).

6. Màu MK 12/17 H (Mê Kông) — 7 loại nền, còn chênh màu

- **07/10:** kiểm màu MK 12/17 H theo quy trình sản xuất thực tế trên **7 loại MDF + gỗ Oak, Beech**; kỹ thuật điều chỉnh thêm **5 % past trắng 3012 H (HM)** vào công đoạn primer white.
- **08/10 (Mê Kông III):** màng sơn **ĐẠT** (láng, phẳng) nhưng còn **chênh lệch màu giữa các nền**: 7/10 điểm ở công đoạn primer → 8,0 – 8,5/10 ở công đoạn hoàn thiện. Đề nghị đo **L*a*b*** từng nền bằng **máy quang phổ** (kèm DFT, định lượng g/m²) thay vì đánh giá qua ảnh.
- Cùng ngày ghi nhận: mặt bàn **LOUIS** đang thử kháng hoá chất 6 chỉ tiêu (nước, nước nóng, xà bông, cà phê, rượu, dầu ăn) — cần mốc đọc kết quả sau 24 giờ; xưởng **Thiết Đan 2** chuyển treo hoàn thiện đạt (TDan #46 Black hệ NC Mod · ww #07 PU).



Hiện trường 7 thanh nền vật liệu (MDF + gỗ) kiểm tra màu MK 12/17 H tại xưởng — 07/10/2026.



7 panel nền phơi (MDF + gỗ thông + gỗ Beech) kiểm tra màu MK 12/17 H tại Công ty Mê Kông III — 08/10/2026.



Mặt bàn LOUIS thử chỉ tiêu kháng hoá chất (dải băng keo ghi tên chất + mốc giờ) tại Mê Kông III — 08/10/2026.

7. Màu MP 764 H (Minh Phát 2) — bóng hoàn thiện đạt, phun tái chế không đạt

- **06/10:** làm thẻ mẫu với **lót màu 2 MP 764 H** theo quy trình kỹ thuật gửi về, có che đối chứng.
- **08/10 (báo cáo số 04-1026, MSSX 1070926):** bóng hoàn thiện **màu sắc không thay đổi — đạt** (cả 4 quy trình); **phun tái chế KHÔNG ĐẠT — màu bị vàng.**
- **Kết luận của QC:** quy trình sản xuất **chưa phù hợp**; đề nghị cho **5 % lót màu 2 MP 764 H vào bóng trong.**



Thẻ mẫu màu MP 764 H sau khi bóc chế đối chứng, kiểm tra tại Công ty Bình Thạnh — 06/10/2026.

8. Điều kiện môi trường xưởng & thiết bị đo

- **26/09 (Thành Thắng, Xưởng 2 & 4):** đầu ca 26,7 °C – 80 %; 10:46 – 11:09 xưởng 2 **33,4 °C – 71 %**; giữa ca 28,5 °C – 73 %; chuyền treo 31,9 °C – 40 %. Độ ẩm gỗ (MC) đo trên phôi: **12,0 – 15,0 %**; nhiệt độ bề mặt phôi 30,7 – 38,3 °C.
- **Chênh lệch giữa 2 máy đo** tại cùng thời điểm (máy đen Nakata NJ-2099TH vs máy trắng AB GmbH): ví dụ 71 % so với 40 % lúc 10:46 – 11:09 ⇒ QC đã đưa máy còn hiệu chuẩn sang kiểm tra đối chứng; cần thống nhất máy/góc đo trước khi kết luận.
- **Khuyến nghị in trên phiếu quy trình:** ngày nắng nóng (≥ 35 °C) pha thêm 3 → 7 % chất chậm khô Retarder vào hỗn hợp lót/bóng; ngày mưa ẩm tăng nhiệt lò sấy hoặc kéo dài thời gian hong phơi trước khi đóng gói.

IV. TỔNG HỢP THEO TỪNG NHÂN VIÊN

Lộc (Bùi Thiên Lộc — kiểm tra tại khách hàng, thống kê & đánh giá quy trình sản xuất thực tế)

Ngày	Khách / nội dung	Việc & kết quả	Trạng thái
26/09	Hồ Nai (chi tiết băng tầng)	AQ 1190 test hoá chất 6 chỉ tiêu (dầu ăn, cà phê, nước tương, tương ớt, nước nóng, nước lạnh) đạt . AQ 455 bị đốm → thử điều chỉnh lót NC PC 23: giảm độ nhớt 17"78 → 13"54 và 1 → 2 path. Kèm Báo cáo thống kê quy trình tuần 4/9 (50 quy trình).	ĐANG XỬ LÝ
28/09	Hồ Nai	Kết quả màng sơn ĐẠT, không đốm ; độ bám dính (cắt ca-rô giặt bằng keo) đạt ; độ bóng 6 – 7 % (yêu cầu 5 %±3 %). Báo cáo kiểm tra số 01-0926 đã có kết quả.	ĐẠT
29/09	Đăng Long	Phun 5 phôi gỗ trầm theo 5 mốc thời gian sống của hỗn hợp lót (16"72 → 28"15), sơn màu ĐLO 34 H 10 %; chờ đọc độ bám sau hơn 20 giờ.	ĐANG XỬ LÝ
30/09	Đăng Long · Tiến Hưng	Báo cáo số 02-0926: hỗn hợp lót mới pha đạt; từ mốc 1 giờ trở đi KHÔNG ĐẠT (độ nhớt tăng dần). Kèm thẻ mẫu BlueRock gỗ Oak bóng 5 % màu Natural.	KHÔNG ĐẠT
01/10	Tiến Hưng	Chuyển màu OAK 158 C (hệ lót NC T2012 · bóng NC NY 5 %) và mặt bàn ASH 07: màu sắc – màng sơn đạt . BT-Chem chiếm 95 % đơn hàng; sản phẩm phải tái chế do phôi cần mốp ~50 %.	ĐẠT
02/10	Minh Hưng Tiến (xưởng mới)	Kiểm tra theo thẻ công đoạn: chuyền treo màu MHT 293 (Excess) và chuyền trượt MHT 68 (Fxiload) đạt . Quy trình mới (pha phụ gia vào stain) thử đạt nhưng chưa áp dụng sản xuất.	ĐẠT
03/10	Minh Hưng Tiến (xưởng cũ)	Chuyền treo màu MHT 126 (Excess) và khu QC màu MHT 72 (Fxiload): đạt theo thẻ công đoạn. Sản phẩm lọt màu được dặm stain + 10 % bóng trên băng trượt — lưu ý thời gian khô trước đóng gói.	ĐẠT
05/10	Nội bộ / kế hoạch tuần	Báo cáo thống kê – đánh giá quy trình sản xuất thực tế tuần 1 tháng 10 (56 quy trình) : kỹ thuật xác nhận đạt, chưa thấy bất thường. Kèm biên bản chỉ đạo BGĐ (Hồ Nai 1 – AQ 1155 white dùng Primer BT 2507; AQ 455 đen bị sọc đốm chờ báo cáo).	ĐẠT
06/10	Phú Khang Phát	Chuyền treo màu PKP 98 và khu bóng hoàn thiện PKP 27 · PKP 28: hoàn thiện đạt (bóng 5 %±3 % và 10 %±5 %). Ghi nhận khu vực QC sửa nguội lỗi bề mặt.	ĐẠT
07/10	Xưởng (Mê Kông)	Kiểm tra màu MK 12/17 H theo quy trình thực tế trên 7 loại MDF + gỗ Oak, Beech ; kỹ thuật điều chỉnh thêm 5 % past trắng 3012 H (HM) vào primer white. Phiếu mẫu màu kèm theo là mã khác (157 H).	ĐANG XỬ LÝ

08/10	Mê Kông III · Thiết Đan	Màng sơn ĐẠT nhưng còn chênh lệch màu giữa 7 loại nền (7/10 ở primer → 8,0 – 8,5/10 ở hoàn thiện). Mặt bàn LOUIS thử kháng hoá chất 6 chỉ tiêu; 2 chuyen treo tại Thiết Đan hoàn thiện đạt.	ĐẠT
-------	-------------------------	---	------------

Trí (Nguyễn Ánh Trí — kiểm tra nội bộ tại Bình Thạnh, thẻ mẫu, lô bóng/lô lót, primer)

Ngày	Khách / nội dung	Việc & kết quả	Trạng thái
26/09	Thành Thắng (Xưởng 2 & 4)	Số liệu nhiệt – ẩm: đầu ca 26,7 °C – 80 %; 10:46 xường 2 33,4 °C – 71 % ; độ ẩm gỗ 12,0 – 15,0 %. Chênh lệch lớn giữa 2 máy đo (máy đen 71 % / máy trắng 40 %).	THEO DÕI
28/09	Thành Thắng	5 sản phẩm phun bóng 30 % đều bị trắng đục ; hàng chạy bóng 40 % + 20 % màng sơn trong, đạt.	KHÔNG ĐẠT
29/09	Thành Thắng · mây 02 A	Cả 4 mã lô 5070926 · 2100926 · 2150926 · 1170926 đều trắng đục trên cả gỗ cao su và gỗ OAK.	KHÔNG ĐẠT
30/09	Thịnh Việt (mây) · Đăng Long	Độ bám 2 loại primer tách rở: BT 2507 đạt · BT 0922 không đạt . Lô ĐLO 34 kiểm độ bám theo thời gian pha, độ nhớt chỉnh 13 – 14 giây.	KHÔNG ĐẠT
01/10	Thành Thắng · Đăng Long	Kéo song song trên cùng tấm phôi gỗ cao su: lô cũ 18/08 màng trong (đạt) · lô mới sản xuất 30/09 trắng đục (không đạt) ⇒ lỗi nằm ở lô bóng 30 % đang sản xuất.	KHÔNG ĐẠT
02/10	Bình Thạnh	Kéo thước 150 µm: lô sản xuất tháng 8 màng trong (đạt) · lô tháng 9 trắng đục ; thống kê đầy đủ MSSX đạt / không đạt theo từng cấp bóng 10 – 40 %.	KHÔNG ĐẠT
03/10	Bình Thạnh (Đăng Long)	Thực hiện xong quy trình pha glaze màu theo phiếu hướng dẫn HD-KT-THMM (Phụ lục 04 · DL 16/19); chờ kết quả độ bám.	ĐANG XỬ LÝ
05/10	Bình Thạnh	Cả 4 phương án công thức glaze đều TRÓC LỚP — không đạt ⇒ chuyển R&D điều chỉnh. Lót NC 1807 (4 lô): lô 04/09 đạt · 3 lô 17/09 · 26/09 · 30/09 không đạt (màng sơn bị rút khi lau glaze màu + dung môi PE).	KHÔNG ĐẠT
06/10	Bình Thạnh	Làm thẻ mẫu màu MP 764 H với lót màu 2 MP 764 H theo quy trình kỹ thuật gửi về (có che đối chứng); chờ kiểm màng sơn phần phun tái chế.	ĐANG XỬ LÝ
07/10	Nội bộ Bình Thạnh	Thực hiện xong quy trình MK 12/17 H trên MDF (Mê Kông); màu AQ 455 trên 2 loại lót NC × 3 mức bóng song song; làm chuẩn khối quy trình bộ sơn BLACK (Walmart): nhúng – lót – bóng PU.	ĐANG XỬ LÝ
08/10	Minh Phát 2	Bóng hoàn thiện màu sắc không thay đổi (đạt) · phun tái chế KHÔNG ĐẠT (màu bị vàng) ⇒ quy trình sản xuất chưa phù hợp, đề nghị cho 5 % lót màu 2 MP 764 H vào bóng trong. Kèm tiếp tục kiểm tra bộ sơn BLACK (Walmart).	KHÔNG ĐẠT

V. ĐIỂM CẦN XÁC NHẬN / VIỆC CẦN LÀM TIẾP

Nhóm việc	Diễn giải
ĐO số lượng thay vì đánh giá bằng ảnh với các phép đo màu/độ bóng	Màu MK 12/17 H (7 loại nền), AQ 455, các lô bóng — đo L*a*b* bằng máy quang phổ đúng góc đo, kèm DFT và định lượng g/m² thay vì chấm điểm qua ảnh.
Mốc đọc kết quả chưa chốt	DL 16/19: 4 phương án glaze không đạt — chờ R&D điều chỉnh. Mặt bàn LOUIS: mốc đọc kháng hoá chất sau 24 giờ + tiêu chí đạt. Bộ sơn BLACK (Walmart): hạng mục độ bám/độ nhớt/thời gian khô.

Việc đã giao nhưng chưa có kết quả	Hố Nai — màu AQ 455 (đen) sọc đốm: chờ báo cáo kết quả kiểm tra và hướng xử lý của Trưởng phòng QC. Quy trình mới (pha phụ gia vào stain) tại Minh Hưng Tiến: thử đặt nhưng chưa áp dụng sản xuất.
Con số chưa thống nhất giữa các nguồn	Tỉ lệ lỗi tróc sơn vụ Đăng Long (30 % so với 70 %) vẫn chưa thống nhất giữa các hồ sơ. Hệ số khách AQ 455: cùng màu nhưng có thay đổi tỉ lệ (15 % → 12 %) và bóng 20/40 % → 10 % cần xác nhận ai chỉ đạo.
Thiết bị / hiệu chuẩn	Hai máy đo nhiệt – ẩm cho kết quả lệch lớn tại cùng thời điểm; máy trắng AB GmbH có tem hiệu chuẩn 14/12/2023 — cần rà hạn hiệu chuẩn của các máy đang dùng.

VI. NGUỒN DỮ LIỆU

Nguồn	Phạm vi sử dụng
Locqc.md — sổ báo cáo QC của Bùi Thiên Lộc	11 mốc từ 26/09/2026 đến 08/10/2026
Tri qc.md — sổ báo cáo QC của Nguyễn Ánh Trí	11 mốc từ 26/09/2026 đến 08/10/2026
Ảnh minh chứng	12 ảnh trọng yếu (thư mục img/), lấy từ 68 ảnh trong 2 sổ QC; giữ nguyên chú thích theo nguồn
Nguyên tắc biên soạn	Giữ nguyên văn số liệu, mã màu, mã số sản xuất của báo cáo gốc; các điểm chưa thống nhất giữa hồ sơ được nêu ở mục V, không tự chọn một số

Người tổng hợp

Xác nhận Phòng QC

.....

.....