



BT CHEM
HÓA KEO BÌNH THẠNH
ISO 9001 - ISO 14001

CÔNG TY TNHH SX - TM HOÀ KEO BÌNH THẠNH
Bình Phước B, P. Bình Chuẩn, Thuận An, Bình Dương. Tel: (0650) 3 789 991/2/3.
Fax: (0650) 3 789 996. Email: hkbtt@btchem.com.vn. www.btchem.com.vn



Phụ lục 04
HD-KT-THMM

HƯỚNG DẪN QUY TRÌNH THỰC HIỆN SƠN THẺ MẪU MÀU: ĐLO 16 H

KHÁCH HÀNG : CÔNG TY ĐĂNG LONG
LOẠI GỖ : TRÀM + VENEER TRÀM
LOẠI SƠN : NƯỚC
SẢN PHẨM : HÀNG TRONG NHÀ (INDOOR)
ĐỘ BÓNG : 20% ± 5%

NGÀY: 27/08/2025

Quy trình	Hóa chất sử dụng và các bước thực hiện	Tỉ lệ pha	Độ nhớt	Phương pháp và phương tiện sử dụng	Thời gian khô	Định mức h ² tham khảo (Kg/m ²)
* chà nhám bề mặt gỗ	Bề mặt sản phẩm trước khi đưa vào sơn phải được xử lý nhám (sử dụng nhám # 240), và trám trét những khuyết tật đạt yêu cầu					
1- Ngăn dầu hệ nước	Ngăn dầu BT 1807 H			Phun bằng súng sơn	30 → 45 Phút, Chà nhám #320	0.100
** Kiểm tra Cạnh và bề mặt sản phẩm → Nếu khi chà nhám bị trắng cạnh (hoặc mất Lót) thì dặm lại “ Hỗn hợp Ngăn dầu BT 1807 H (Trắng) + 1.5% Phụ gia TCF ” trước khi lên bước tiếp theo						
2- Lót trắng hệ nước	Lót trắng ĐLO 16 H		30 – 35” (Din 4)	Phun bằng súng sơn	30 → 45 phút, Chà nhám #320	0.110
** Kiểm tra Cạnh và bề mặt sản phẩm → Nếu khi chà nhám bị trắng cạnh (hoặc mất Lót) thì dặm lại “ Lót trắng ĐLO 16 H ” trước khi lên bước tiếp theo						
4- Glaze màu hệ nước	Glaze màu ĐLO 16 H	30		Lau bằng vải → Lau sạch bề mặt	30 → 45 phút, Chà Búi nhùi	0.009
	Reducer 09 H	70				0.021
5- Bóng B03-241025 H 20% (ANT)	Bóng B03-241025 H 20% (ANT)			Phun bằng súng sơn	Sau 12 giờ, kiểm tra “thật kỹ” sản phẩm đạt → đóng gói	0.100

❖ LƯU Ý SỬ DỤNG SƠN:

- Thùng, can chứa đựng sơn, màu, dung môi... phải được đậy kín nắp và bảo quản nơi khô ráo thoáng mát, không làm mất nhãn mác.
- Quậy kỹ hỗn hợp sơn, màu... trước khi pha và trước khi sơn.
- Trên đây là Quy trình thực hiện mẫu màu ĐLO 16 H và lượng hóa chất sử dụng dự kiến sơn trên thẻ mẫu (quy cách nhỏ). Khi áp dụng sản xuất thực tế tùy thuộc vào kết cấu và mặt hàng sản xuất (bàn, ghế, tủ ...) lượng hóa chất sử dụng và các bước công đoạn trong quy trình máy có thể thay đổi phù hợp yêu cầu chất lượng mẫu hàng (tỉ lệ pha sơn, màu.....).

Sản phẩm sử dụng sơn hệ nước, chúng tôi luôn luôn khuyến khích trên đây chuyển sơn có hệ thống lò sấy để sấy khô công đoạn sơn trong quy trình.

*HỦY QUY TRÌNH TRƯỚC NGÀY 27/08/2025

KỸ THUẬT HKBT

