



BT CHEM
HÓA KEO BÌNH THẠNH

ISO 9001 - ISO 14001 - OHSAS 18001

CÔNG TY TNHH SX - TM HOÁ KEO BÌNH THẠNH
Bình Phước B, P. Bình Chuẩn, Thuận An, Bình Dương. Tel: (0650) 3 789 991/2/3.
Fax: (0650) 3 789 996. Email: hkb@btchem.com.vn. www.btchem.com.vn



BÁO CÁO KẾT QUẢ KIỂM TRA SẢN PHẨM

(Số)

- Ngày kiểm tra: 25-07-2016
- Tại công ty: Minh Phát
- Thành phần tham dự:
 - Anh / Chị: A. Hào Kỹ Thuật BT-Chem, Tr. OC 1 BT-Chem
 - Anh / Chị: A. Thanh Phó quản đốc sản xuất nhà máy Minh Phát
- Nội dung và kết quả kiểm tra:

Nội dung kiểm tra:	Sản phẩm kiểm tra
* Kiểm tra chất lượng màu MP 394	* Kiểm tra màu phối poplar + veneer poplar > giá gỗ
* Bảng NCHB 251, MBSX 1080726	* Hoa chốt lấy tại kho gỗ
* DM NCHB MBSX 030626130	Minh Phát
* Gỗ NC 1212 (MH) (DNE) MBSX 2100726	

Quy trình thực hiện

① Quy trình kiểm tra:

- Phun Paint Stein MP 394 sau 30 phút
- Stein mẫu 1 MP 394 sau 30 phút
- Gỗ NC 1212 (MH) (DNE) (path) → sau 5 phút → sấy 1H # 400 + chà bùi như
- Sau glaze mẫu → lau băng vôi → chà light → đánh
- Có theo mẫu → sau 30 phút
- Gỗ NC 1212 (MH) (DNE) (path) → sau 5 phút → sấy 1H # 400
- Sử dụng glaze mẫu băng cơ → sau 30 phút
- Gỗ NC 1212 (MH) (DNE) (path) → sau 5 phút → sấy 1H # 400
- Stein mẫu 2 MP 394 sau 15 phút → sử dụng glaze mẫu
- giấy mẫu sau 30 phút
- Bảng NCHB 251 (path) → sau 5 phút → sấy 1H # 400
- Kiểm tra Stein mẫu 2 MP 394 + sử dụng glaze mẫu → sau 30 phút
- Bảng NCHB 251 (path)

* Thực hiện xong quy trình để khô tự nhiên sau 14 H kiểm tra dần dùng mặt theo thực tế chất chống o' chuyên pallet

Kết quả kiểm tra

1. Tỷ lệ pha, Độ nhớt (ghi rõ loại dung môi và công sử dụng)

1. Loại NC 1212 (MH) (DNE) (1-1) 16" 12
 2. Loại NC 1212 (MH) (DNE) pha 14" 12
 3. Loại NC HD 25 1 (1-1.5) 13" 12

2. Màng sơn

(Nếu không đạt ghi rõ số lượng và nội dung không đạt)

Màng sơn trên, láng, phẳng

3. Độ bóng và màu sắc

Độ bóng đạt
 Màu sắc đạt

Kiểm tra đánh mắt theo sản phẩm thực tế (chờ sau 14 giờ)

Đ. thể gỗ đã phun xong, đem đi dần theo thước kẻ, chất chống oxi, chuyển pallet (khởi, lượng dần là 44 kg; 1 thể lót giấy, cát, tăng, giảm, so thước kẻ; 1 thể lót form) → dần trong 24 giờ → Tháo ra:
 1) Thể lót giấy, cát, tăng, cát lót, phẳng, thì đạt
 chỗ cũng có lằn sóng thì bị dính vết cát tăng
 (thể này đã bị dính một cục lót xuống, không thể giải)
 2) Thể lót form (phun lót 14 giây) tháo ra đạt yêu cầu

5. Các nội dung khác

Đạo đạt thước hiện bằng súng bắn phun giống
 thực tế sản xuất 2' chuyển pallet
 Nhiệt độ trên bề mặt, sp. trong 5 giây 38-7.39°C
 Thả theo chuyển động, theo từng công đoạn
 giống sản xuất thực tế

5. Kết luận

Mẫu MP 394. Kiểm tra theo sản phẩm thực tế tại Minh Phát
 trên chuyển sản xuất pallet:
 - Dàn giấy, cát, tăng; chỗ mặt phẳng → đạt; chỗ cũng có lằn sóng thì bị dính vết cát tăng
 - Dàn form → đạt yêu cầu

Ý kiến, xác nhận khách hàng

Kỹ thuật HKBT

QC HKBT

Thanh

PT Hieu

Nguyễn Anh Tri