



BT CHEM
HÓA KEO BÌNH THẠNH

ISO 9001 - ISO 14001 - OHSAS 18001

CÔNG TY TNHH SX - TM HOÁ KEO BÌNH THẠNH
Bình Phước B, P. Bình Chuẩn, Thuận An, Bình Dương. Tel: (0650) 3 789 991/2/3.
Fax: (0650) 3 789 996. Email: hkb@btchem.com.vn. www.btchem.com.vn



BÁO CÁO KẾT QUẢ KIỂM TRA SẢN PHẨM (Số)

1. Ngày kiểm tra: 28-07-2026 → 30-07-2026

2. Tại công ty: Bình Thạnh

3. Thành phần tham dự:

- Anh / Chị:

- Anh / Chị:

4. Nội dung và kết quả kiểm tra:

Nội dung kiểm tra:	Sản phẩm kiểm tra
* Kiểm tra chất lượng bề mặt	* Kiểm tra trên phối gỗ trắng
* Sử dụng cho mẫu TV 24.6	
* Theo sản xuất thực tế Cty Thịnh Việt	
* Lót NC KH MBX 2260626	* Hoàn chỉnh lấy tại Cty Hoa
* Bông NC NY TV 201 5220526	Kéo Bình Thạnh
* DM NC 1212 MBX 130726130	

Quy trình thực hiện

* Quy trình kiểm tra
B1) Bấm mẫu để sau 20 phút

B2) Lót NC KH phun (α path) → sấy 30 phút
→ để khô tự nhiên sau 40 phút
320

B3) Lót NC KH phun (α path) → sấy 30 phút → để khô
tự nhiên 40 phút # 320

B4) Bông NC NY TV 201 (α path)

* Thực hiện xong quy trình để khô tự nhiên sau 17h
và lấy H kiểm tra dần dần mặt

- Dẫn theo khối lượng thực tế từ khách hàng (0,1kg/cm²
0,15kg/cm²; 0,2kg/cm²

- Dẫn theo chuẩn QC 0,5kg/cm².

Kết quả kiểm tra					
1. Tỷ lệ pha, Độ nhớt (ghi rõ loại dung môi và cứng sử dụng)	1. <u>Lát NC KH (1-1) 15" 18</u>				
	2. <u>Bóng NC NY TV 201, (1-1.5) 14" 12</u>				
	3.				
2. Màng sơn (Nếu không đạt ghi rõ số lượng và nội dung không đạt)	<u>Màng sơn trên, láng, phẳng</u>				
3. Độ bóng và màu sắc					
4. Kết quả kiểm tra, dẫn định mặt sau 17H và 24H.	Khoảng lượng dẫn	<u>0,1 kg/cm²</u>	<u>0,15 kg/cm²</u>	<u>0,2 kg/cm²</u>	<u>0,5 kg/cm²</u>
	17H		dẫn trong 8H tháo ra không dính dính mềm (nặng)	dẫn trong 8H tháo ra không dính dính mềm nặng	dẫn trong 8H tháo ra không dính dính mềm nặng
	24H	dẫn trong 12H tháo ra không dính dính mềm nhẹ	dẫn trong 12H tháo ra không dính dính mềm nhẹ	dẫn trong 12H tháo ra không dính dính mềm nhẹ	dẫn trong 12H tháo ra không dính dính mềm nhẹ
5. Các chỉ tiêu khác	<u>Thiêu hiện phun súng tại công ty bị chèn</u> <u>nhiệt độ sấy từng từ sấy là 50°C</u>				

5. Kết luận

.....
 Kiểm tra theo quy trình thực tế từ độ 17H và 24H dẫn kiểm tra định mặt theo chuẩn của QC và theo sản xuất thực tế của Cty thành Việt ⇒ Không đạt bị dính mềm.....

6. Nhận xét

Màng sơn Sơn 24h, dẫn 0,1-0,15 kg/cm² : Không đạt
(đóng gói tại Cty Thành Việt : 0,13 kg/cm²)

Ý kiến, xác nhận khách hàng

30/07/2026

QC HKBT

Ng Thi Yên - Nguyễn Anh
 Tr

0,5 kg/cm²
17H K^o đah

0,1 kg/cm²
24H K^o đah

0,5 kg/cm²
24H K^o đah

0,15 kg/cm²
17H K^o đah

0,15 kg/cm²
24H K^o đah

0,2 kg/cm²
17 tiên
K^o đah

0,15 kg/cm² K^o đah
17 tiên

0,2 kg/cm²
24H K^o đah

TV 246

28/07/26