



ISO 9001 - 14001
OHSAS 18001

CÔNG TY TNHH SX - TM HÓA KEO BÌNH THẠNH

KP. BÌNH PHƯỚC B, P. BÌNH CHUẨN, TP. THUẬN AN - T. BÌNH DƯƠNG

Tel: (0274) 3 789 991 - (92) - (93) - (94) Fax: (0274) 3 789 996

Phụ lục 02
QT - KT - TTKT / 01

BẢN BÁO CÁO

Kính gửi: Ban Giám đốc và Lãnh đạo Phòng Kỹ Thuật
Người viết báo cáo: Nguyễn Đức Thắng
Ngày viết báo cáo: 10/10/2026
Tình hình sản xuất tại: Công ty Z 751

I> Nội Dung: 20%

- Kiểm tra chất lượng: Bảng QC 2605 KH H01, Bảng QC PC23
Bảng QC (Sento)

II> Quy Trình Kiểm Tra:

- MDF
- Cẩn lót QC T4406
- Lót mẫu PV
- In Ván
- Bảng mẫu QC. (Sơn trên hệ thống Sợi tự động 2 Súng)

III> Kết Quả:

1> Sơ đồ chung Bảng QC 2605 KH H01 (MS: 3090626)

- * Tỷ lệ pha: 1 - 1.3 DM QC Cỡ Super: η : 13" H
- * Màng sợi cứng, láng, không thấm tay
- * Độ phủ: Đạt $\sim$ 70% còn hiện vết sọc nhám
- * Trên bề mặt có hiện tượng lõm đầu cực bộ toàn bề mặt ($\sim$ H01).

2> Sơ đồ chung Bảng QC PC23 20%: 3120626

- * Tỷ lệ pha: 1 - 1.3 DM, QC Cỡ Super, η : 14" H
- * Độ phủ: Đạt, không có hiện tượng lõm đầu
- * Bề mặt màng Sơn bị nhám (nhám đều toàn bề mặt)
- * Nhà máy: phản ánh ~~trên~~ bề mặt màng Sơn mềm, dễ bị trầy, xước
- * Hạn hợp Sơn: để 15 phút khi qua vòi lọc (Sơn khoảng 2 Kg - 5 Kg lúc có hiện tượng tắc vòi lọc)

3> Bảng QC (Sento):

- * Tỷ lệ pha: 1 - 1.3, độ phủ: M21
- * Màng Sơn: cứng, láng, không bị lõm đầu, có hiện tượng bị nhám bề mặt

c) Hiện tại: nhà đang sử dụng Sơn Sento để SX.

Người báo cáo:



ISO 9001 - 14001
OHSAS 18001

CÔNG TY TNHH SX - TM HÓA KEO BÌNH THẠNH
KP. BÌNH PHƯỚC B, P. BÌNH CHUÂN, TP. THUẬN AN - T. BÌNH DƯƠNG
Tel: (0274) 3 789 991 - (92) - (93) - (94) Fax: (0274) 3 789 996

Phụ lục 02
QT - KT - TTKT / 01

BẢN BÁO CÁO

Kính gửi: _____

Người viết báo cáo: _____

Ngày viết báo cáo: _____

Tình hình sản xuất tại: _____

* Ngày 11/07/2026

* Nhà máy gần thêm hệ thống lọc hơi tại khu vực máy
sấy tại tầng

* Lỗi Bẫy NC 2605 K# 110%. Kiểm tra
Kết Quả:

+ Lọc trên 2 mặt bán: vẫn còn nước chảy lớn đầu

+ Thử nghiệm: Bẫy NC này 20% TLP: 1 - 1.2, 7.13"

* Kết Quả:

- Không có nước chảy bị lớn đầu

- Để mặt máy sấy bị nhám

- Sấy khoảng 3-5' có nước chảy bị nhớt
lười lọc, không bắt lên được

Người báo cáo:

Nguyễn Đức Thành