

 BT CHEM CÔNG TY TNHH BẢO THÍCH VÀ CÔNG NGHỆ MỚI Số 10/2017/CT-CTH, ngày 10/08/2017 Số 10/2017/CT-CTH, ngày 10/08/2017 www.bttchem.com.vn	PHIẾU HÀNH ĐỘNG KHẮC PHỤC PHÒNG NGỪA Số: TVT01/08/2025	Phụ lục 01 TT - LD - KPPN/00
---	--	---------------------------------

- I. Thông tin về sự không phù hợp:** màu TVT White giao cho công ty Tân Việt Tiến có hiện tượng
- Sai màu: lô 110825, số lượng 376kg
 - Hiện tượng ngả vàng: 1 cái trong lô sản xuất tháng 4/2025 và 1 cái của lô sản xuất tháng 7/2025

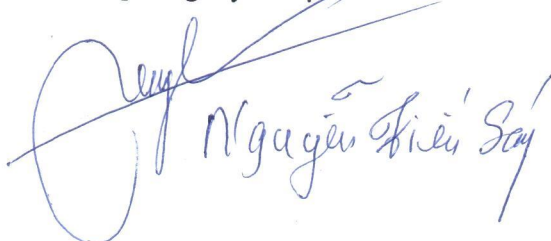
II. Thông tin, kết quả kiểm tra:

- 1. Hiện tượng màu TVT White sai màu: lô 110825, khối lượng 367kg.**
 - Kỹ thuật kiểm tra trước khi lên chuyên phát hiện màu vàng hơn mẫu.
 - Kỹ thuật đã chỉnh màu đạt và nhà máy đã cho sản xuất bình thường.
- 2. Hiện tượng ngả vàng: sản phẩm là tủ đã phun màu TVT White có tình trạng ngả vàng.**
 - Công ty BT Chem đã sử dụng hóa chất tại nhà máy Tân Việt Tiến thực hiện lại mẫu theo đúng quy trình dưới sự kiểm soát của công ty Tân Việt Tiến và mang đi kiểm tra hiện tượng ngả vàng ở công ty thứ 3
 - Kết quả kiểm tra đạt.

III. Biện pháp khắc phục phòng ngừa

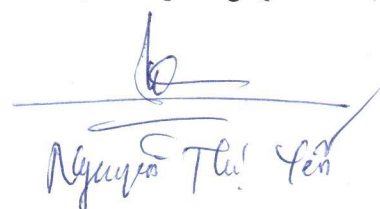
- 1. Biện pháp khắc phục phòng ngừa tại khách hàng**
 - Mẫu so màu: mẫu còn hạn sử dụng (dưới 6-12 tháng). Trường hợp hết hạn sử dụng, kỹ thuật phải nhân mẫu và có sự xác nhận của nhà máy.
 - Kiểm tra màu sắc trước khi lên chuyên sản xuất: pha đúng tỷ lệ và độ nhớt, phun lên sản phẩm và điều chỉnh nếu cần, để khô và so sánh với mẫu gốc đảm bảo màu đạt.
 - Kiểm soát trên chuyên:
 - + kiểm tra cách phun của công nhân (nếu không phù hợp thì hướng dẫn lại)
 - + Kiểm tra màu sắc mỗi 2 giờ 1 lần với số lượng 5-10 sản phẩm
 - + Kiểm soát sản phẩm tái chế (quy trình tái chế, báo cáo số lượng sản phẩm tái chế)
 - Mang màu đúng, thẻ màu kiểm tra đạt từng lô hàng về công ty.
- 2. Biện pháp khắc phục phòng ngừa tại công ty BT Chem:**
 - Thẻ màu chuẩn và màu đúng mang về:
 - + Thẻ màu chuẩn: bảo quản trong tủ kín đảm bảo mặt chính không bị dơ và trầy. Trường hợp mẫu đã hết hạn sử dụng (quá 12 tháng) báo cho kỹ thuật nhân mẫu mang về công ty.
 - + Màu đúng mang về (hũ sơn và thẻ kiểm tra trước khi lên chuyên): kiểm tra lại màu sắc so với thẻ màu gốc trước khi sử dụng. Bảo quản đúng quy định.
 - + Kiểm tra định kỳ mức độ ngả vàng theo thời gian các mẫu thẻ: thẻ gốc khách hàng đã ký, thẻ màu sản xuất từng lô. Hết hạn lưu 12 tháng làm biên bản hủy mẫu.
 - Kiểm tra chất lượng các lô màu sản xuất trước khi giao hàng
 - + Kiểm soát độ nhớt và độ dày màng sơn ướt, phải đảm bảo sản phẩm kiểm tra và màu chuẩn
 - Nếu phun lên thẻ: độ dày màng sơn ướt bằng nhau
 - Nếu kéo giấy: thước kéo sạch sẽ có độ dày phù hợp và kéo song song trên giấy trắng - đen
 - + Xem màu: bằng mắt và dùng máy so màu, buồng so màu hỗ trợ
 - + Đóng gói giao hàng: khuấy kỹ và đều sản phẩm trước khi ra can / thùng.

Xác nhận của phòng Kỹ Thuật


 Nguyễn Đức Sơn

Ngày 27/08/2025

Xác nhận của phòng QC1


 Nguyễn Thị Liên

V. Xác nhận hiệu quả hành động khắc phục, phòng ngừa :

- Kết quả kiểm tra tại công ty:

+ Ngày hoàn thành: 3-5/6 sản xuất (dự kiến đến 20/09/2015) hoàn thành.....

+ Báo cáo kiểm tra:

- Kết quả kiểm tra tại khách hàng:

+ Ngày hoàn thành:

+ Báo cáo kiểm tra:

Xác nhận của nhà máy

Xác nhận bộ phận Kỹ Thuật

Ngày:

Xác nhận của Bộ phận QC