



**BT CHEM**  
**HÓA KEO BÌNH THẠNH**

CÔNG TY TNHH SX - TM HOÁ KEO BÌNH THẠNH

Bình Phước B, P. Bình Chuẩn, Thuận An, Bình Dương. Tel: (0650) 3 789 991/2/3.

Fax: (0650) 3 789 996. Email: hkb@btchem.com.vn

www.btchem.com.vn

ISO 9001 - ISO 14001 - OHSAS 18001



## BÁO CÁO KẾT QUẢ KIỂM TRA SẢN PHẨM

(Số .....)

1. Ngày kiểm tra: 20-03-2026

2. Tại công ty: Tân Việt Tiến

3. Thành phần tham dự:

- Anh / Chị: A. Nông, A. Hoàng, v.v. thuộc BT-Chem, Trại BCA BT-Chem
- Anh / Chị: A. nhà quản đốc nhà máy, Cty Tân Việt Tiến

4. Nội dung và kết quả kiểm tra:

### Nội dung kiểm tra:

- \* Kiểm tra chất lượng mẫu TVT WHITE từ Cty Tân Việt Tiến
- \* Kiểm tra song song giữa lot NC 2407 trắng M88X: 5090326 và lot 2407 trắng TVT M88X: 3070126
- \* DM NC DT025 M88X: 090326129

### Sản phẩm kiểm tra

- \* Kiểm tra trên sản phẩm mặt học kéo đang sản xuất tại Cty Tân Việt Tiến
- \* Thử chất lấy tại Cty Tân Việt Tiến

### Quy trình thực hiện

\* Quy trình kiểm tra

- B1) Trao sp. lên chuyên phun lot NC 2407 trắng phân cạnh R (dầm) tại vị trí mặt lot → 3-5 phút → phun lot NC 2407 trắng (đpath) phun đều bề mặt sp → chạy theo chuyên - treo sau & H xuống chuyên (chất pallet)
- bị xử lý nhám → chà nhám → treo chuyên → phun lot 2407 trắng (dầm lot phân cạnh R) → sau 3-5 phút → phun lot NC 2407 trắng (đpath đều bề mặt sp) → phun sơn màu TVT White do đpath đều bề mặt sản phẩm
- \* Bên cạnh đó có thực hiện kiểm tra phun lot PU 0601 trắng trên & mặt sản phẩm dưới giằng trên phân gỗ trám → phun đpath vết đều phân gỗ trám → sau & giờ xử lý nhám → phun lot NC 2407 trắng (dầm lot lại những chỗ chưa mặt lot → sau đó phun đều đpath hết mặt của sản phẩm)

- \* Thực hiện xong quy trình: ① kiểm tra phân chất chống pallet sau & H ở B1. ② đánh giá độ che lấp trên bề mặt sp mặt học kéo của B1. ③ đánh giá phân che lấp nền của lot PU 0601 trên nền gỗ trám

| Kết quả kiểm tra                                                  |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |
|-------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 1. Tỷ lệ pha, Độ nhót (ghi rõ loại dung môi và cứng sử dụng)      | 1. Lót NC 2407 trắng TVT pha 18"54 (sử dụng B1) Bề pha 17"59<br>2. Lót NC 2407 trắng, mỗi pha 18"50 (sử dụng B1) Bề pha 17"50<br>3. L'PU 0601 trắng (4-1-3) 18"41, Sơn mẫu TVT White 20/ pha 14"                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |
| 2. Màng sơn (Nếu không đạt ghi rõ số lượng và nội dung không đạt) | màng sơn trơn, láng, phẳng                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |
| 3. Độ bóng và màu sắc                                             |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |
| 4.                                                                | * ① Sau khi phun xong lót NC 2407 trắng theo chuyển ② H → chất pallet → chất chống xô lớp như ② H → thao ra → chất<br>② Về độ che lấp của L'NC 2407 mỗi xô với lót đang sx tại TVT, đánh giá của A. Nhà Quản đốc nhà máy L'NC 2407 trắng mỗi xô che lấp chất hơn so với L'NC 2407 trắng TVT đang sản xuất (mức độ 7/10)<br>③ L'PU 0601 trắng trên nền gỗ trám: độ láng đạt, nhưng độ che lấp chỉ được 60%, vẫn còn lòi nền gỗ đen, trắng → A. Nhà đánh giá đề phôi lại.<br>④ A. Nhà gia chất lượng sản phẩm khi sơn hoàn thiện: Sơn dùng lót NC 2407 trắng (TVT) sau khi sơn hoàn thiện vẫn có hiện tượng nổi sần chỉ đen trên bề mặt (đạt khoảng 80%) và dùng lót NC 2407 trắng (TVT) (Mẫu): sau khi sơn hoàn thiện chất lượng độ phủ đạt<br>* Mọi thao tác thực hiện do công nhân nhà máy thực hiện theo chuyển theo sản xuất |
| 5. Các chỉ tiêu khác                                              |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |

## 5. Kết luận

- \* Lót NC 2407 trắng (TVT) đang sx: đạt độ phủ khoảng 70% thấy an toàn trong sản xuất
- \* Lót NC 2407 trắng (Mẫu): chất lượng độ phủ, độ dính mặt sau khi xuống chuyển: Đạt
- \* Lót PU 0601 trắng: độ phủ trên nền gỗ trám chỉ đạt khoảng 60% khách hàng yêu cầu tăng độ phủ.
- G. Nhân xét (Giữ theo quy trình Lót NC 2407 màu đạt)
- Đã Lót NC 2407 Màu vào sản xuất
- Thay thế lót p.v trắng có độ phủ (đi che lấp) các lịch so với Lót PU 0601

Ý kiến, xác nhận khách hàng

Kỹ thuật HKBT

QC HKBT

Nguyễn Công Hùng

2' NC 2408 bag (2010) 2' NC 2412 bag  
Formula: TVT Date: 5/19/03  
Batch: 3020126 Thickness: 5/19/03  
1-1: 16" 56 1-1: 16" 50

