



BT CHEM
HÓA KEO BÌNH THẠNH

ISO 9001 - ISO 14001 - OHSAS 18001

CÔNG TY TNHH SẢN PHẨM HÓA KEO BÌNH THẠNH
Bình Phước B. P. Bình Chuẩn Thuận An Bình Dương Tel (0650) 3 789 991/2/3
Fax (0650) 3 789 996 Email: hkb@btchem.com.vn www.btchem.com.vn



18 - 26

BÁO CÁO TỔNG HỢP

1. Thông tin nội dung không phù hợp

<u>Khách hàng</u>	<u>Tên màu</u>	<u>Nội dung không phù hợp</u>
Tân Việt Tiến (07/03)	Lót NC 2407 trắng TVT	Bề mặt sản phẩm bị hạt
Mô tả + Khi sơn lót 2 past trên mặt học kéo (chuyên treo), giường, tủ (chuyên nằm) bị thiếu độ phủ + Số lượng: ms 3070126 (180kg) (TT KPH. KPH 18-26)		

2. Kết quả kiểm tra và kết luận:

Nội dung báo cáo	Tổng kết thông tin	Số báo cáo
1. Kiểm tra chất lượng các loại hóa chất sử dụng	*Kết quả kiểm tra tại công ty (QC2): Kiểm tra mẫu phản ánh mang về, mẫu lưu QC so với lô đã giao đạt (ms 4151225) → Kéo giấy trắng đen, độ phủ đạt so với mẫu chuẩn * Kết quả kiểm tra tại khách hàng (KT + QC1) theo qui trình sản xuất thực tế: - Lót NC 2407 trắng (TVT) đang sản xuất → độ phủ khoảng 70%, không an toàn - Lót NC 2407 trắng (mẫu) → độ phủ, độ dính mặt đạt - Lót PU 0601 trắng → độ phủ khoảng 60% (nền gỗ tràm) → Đưa lót NC 2407 trắng (mẫu) vào sản xuất	QC 01. KPH 18-26 QC 02. KPH 18-26
2. Xử lý	Thực hiện theo quy trình tới bước lót NC 2407 trắng (lần 2) để khô, chà nhám 400 → dặm lót → sơn màu	KT 02. KPH 18-26
3. Biện pháp khắc phục-phòng ngừa	1. Sử dụng lót NC 2407 trắng thay thế lót NC 2407 trắng TVT 2. Đổi lót PU 0601 trắng bằng lót PU 2802 MH trắng	QC 02. KPH 18-26 QC 03. KPH 18-26

3. Nguyên nhân của hiện tượng

Lót NC 2407 trắng (TVT) đang sản xuất chưa phù hợp với loại sản phẩm là mặt học kéo đang sản xuất tại nhà máy

27/3/2026
PICK

26/03/2026

Ngày 26 tháng 03 năm 2026

Người báo cáo

Lyne

Trần Thị Mỹ Duyên

Nguyễn Văn Sơn
Nguyễn Thị Yến