

BÁO CÁO QUY TRÌNH SẢN XUẤT THỰC TẾ TẠI KHÁCH HÀNG

Ông Ty
gười báo cáo
mẫu màu

Thy Tân Việt Tiến
Tiêu Van Hết
TVT White

Loại gỗ sử dụng: Tiquin + MDF

Ngày viết báo cáo: 17/3/2016

Tên sản phẩm sản xuất: Giường, Tủ, Hộp Kéo Hoàng Đế

Các bước	Tên các loại hóa chất sử dụng (ghi đúng tên các loại hóa chất thực tế sử dụng)	Tỉ lệ pha chế	Độ nhớt	Sử dụng loại súng gì để phun - phun mấy pasth / công đoạn	Thời gian khô (nếu có sậy ghi rõ nhiệt độ và thời gian sậy)	Giấy nhám sử dụng
① Cốt BT UVMS White 50/100 (Cốt MDF)	BT UV 1110 White, White Sealers	1		Giấy Cốt UV: Cốt 1 lần 1 lần 2 Thực Cường 4000	Sậy 400 UV	#520
② Lót PU 0601 trắng, Sơn Cốt MDF, và gỗ tấm	Lót PU 0601 trắng Cốt PU 0601 nung ngội PU 101	4 1 3	16 → 18 giây	Súng Sơn Trám: Lót 1 lần (2 pasth) Màu Hóc (MDF) Lót (2 lần) Màu 1 lần (2 pasth)	3 → 4 giờ	#520 Bù sậy mặt gỗ nhám
③ Lót NC 2407 trắng (Gỗ tấm và MDF)	Lót NC 2407 trắng Dung ngội NC NT 0125	1 1:1	16 → 18 giây	giống tủ, dặm vị từ màu Lót + Sơn 1 pasth - Nóc tủ, Sơn 1 pasth - Hóc Kéo (MDF), dặm vị từ màu Lót PU, Cốt, chỉ Hóc Kéo + Sơn 1 pasth trước (3 lần) → Bồn (2), dặm vị từ màu Lót + Sơn 1 pasth, dặm SP	2 → 3 giờ	→ 900 Tủ + Sậy Xử lý nhám #400 Hóc Kéo #400, + Kéo Bồn nhám
④ Lót NC 2407 trắng (Gỗ tấm và MDF) một Hóc Nóc	Lót NC 2407 trắng Dung ngội NC NT 0125	1 1:2 → 1:3	14 → 16 giây	Súng Sơn + Gỗ tấm, dặm vị từ màu Lót: Sơn Lót NC 1 lần (2 pasth) + Hóc Kéo (MDF), Bù, Sậy Hóc dặm chỉ, Sơn Cốt, → Sơn Sậy ⑤ dặm Cốt, Sơn 1 pasth SP	Tủ 1 → 2 phút	

5) Sơn màu NC	Sơn màu NCTVT Khite 207	1			
207.			15-11	Sơn Sơn.	Sau: 8/giờ → 10 giờ
	Kung mỗi NC Co Super 1,3	1giây.		Sơn 1 lần 2 phút	Kiểm tra. Đạt, đồng
				điều BC mặt Sơn phẩm gọi.	

✓ Ý kiến đánh giá của Tổ trưởng/ Tổ phó/ kỹ thuật phụ trách nhà máy (nếu không phù hợp: bao gồm cả loại sơn sử dụng, các bước quy trình, giá sơn ... với dây chuyền, mặt hàng nhà máy thì ghi rõ nội dung ra):

KT: Quy trình thực tế đang sản xuất.

- đang bị vấn đề: phân sản phẩm: Mặt học kéo.

- Công đoạn sơn NC 207 này: lần (1) và ('nhà máy, Tân viên tiến)

- phần hồi, sơn NC 207 này, thiếu độ nhớt, sơn, không cho được, nên (qua)

- Sản phẩm học kéo.

⇒ lý do, phân học kéo, sau khi vẽ lý nhậm sơn ru 0601 này, người vẽ tại, chỉ ra cạnh, học kéo, chưa nhậm, mặt sơn ru nhiều, nên sơn NCTVT (màu) lần

• kỹ thuật, Co Ngã Anh Nhỏ QĐ: phải sơn ru lần vi trí mặt sơn, sau thời gian 30-40 phút, nhậm nhậm + mặt sơn ru 207 này.

✓ Ý kiến cải tiến của Tổ trưởng/ Tổ phó/ kỹ thuật phụ trách nhà máy để bảo đảm chất lượng, quy trình, giá thành phù hợp hơn.....

* ý kiến của Quan Đốc Nguyễn Văn Nhỏ.

- Vải để lên NC 207 này, gần đây về độ phủ còn kém, chưa đạt. Khi lên sản phẩm MDF

- là cần cải thiện độ phủ tốt hơn.

- Phấn ru 0601 này, tôi muốn cải thiện thêm về độ phủ.

- Công ty Bình Thạnh có loại sơn nào tốt hơn có thể thử qua để thay thế.

Đã Diệt Công ty Tân Việt Sơn

