



BT CHEM
HÓA KEO BÌNH THẠNH

CÔNG TY TNHH SX - TM HOÁ KEO BÌNH THẠNH
Bình Phước B, P. Bình Chuẩn, Thuận An, Bình Dương. Tel: (0650) 3 789 991/2/3.
Fax: (0650) 3 789 996. Email: hkb@btchem.com.vn www.btchem.com.vn

ISO 9001 - ISO 14001 - OHSAS 18001



BÁO CÁO KẾT QUẢ KIỂM TRA SẢN PHẨM

(Số)

- Ngày kiểm tra: 04-06-2026 → 05-06-2026
- Tại công ty: Tân Việt Tiến
- Thành phần tham dự:
 - Anh / Chị: A. Duyên Kỹ Thuật BT-Chem
 - Anh / Chị:
- Nội dung và kết quả kiểm tra:

Nội dung kiểm tra:	Sản phẩm kiểm tra
* Kiểm tra chất lượng Mẫu TVT WHITE tại Cty Tân Việt Tiến (Kiểm tra sản phẩm mặt học kéo chạy sơn xuất chuyển treo) Kiểm tra định mặt công đoạn lót NC 2407 trắng	* Kiểm tra trực tiếp trên sp. mặt học kéo * Lót NC 2407 trắng MSSX: 3190526 * Sơn màu NC TVT White MSSX: 230526 * D.M NC cơ Super MSSX: 220526 112 * D.M NC cơ 0125 MSSX: 150526 112

Quy trình thực hiện

- * Quy trình Kiểm tra: (Kiểm tra trên các sp đã lót ph
0601 trắng song rồi để xử lý.)
a) Lót NC 2407 trắng phần cạnh R (dầm) tại vị
- bị mặt lót → 3 đến 5 phút → phun lót NC 2407
- trắng (dpath) phun đều bề mặt sp → chạy theo chuyển
2 h 3 5 phút (chất pallet) → Kiểm tra
b) Xử lý nhám - chà nhám treo sp lên chuyển
→ phun lót NC 2407 trắng (dầm lót phần cạnh R) → sau
3 → 5 phút → phun lót NC 2407 trắng dpath đều bề mặt sp
→ phun sơn màu TVT White 201 (dpath) toàn sp
→ chạy theo chuyển sau 0 h 30 phút xuống
chuyển chất pallet (chất cơ lót form)
Kiểm tra định mặt

Kết quả kiểm tra	
1. Tỷ lệ pha, Độ nhớt (ghi rõ loại dung môi và dụng cụ sử dụng)	1. Lót NC 2407 trắng pha 18 giây sử dụng B ₁ 2. pha giây sử dụng B ₂ 3. Sơn màu TTT White pha 18 giây
2. Màng sơn (Nếu không đạt ghi rõ số lượng và nội dung không đạt)	
3. Độ bóng và màu sắc	Độ bóng đạt Màu sắc đạt
* Kiểm tra 4. dính mặt phần-lót NC 2407 trắng	* Kiểm tra dính mặt lót NC 2407 trắng ở B ₁ Sau 2 H.35 phút xuống chuyển chập pallet (xo lap sp) → để qua đêm (tổng thời gian 18 giờ) → thao ra 8 sp trên cùng không bị dính; 4 sp kê tiếp đó lại dính sơn (cục bả); 8 sp dưới cùng không bị dính. * Kiểm tra phần dính mặt hoàn thiện → chạy theo chuyển 6 H.30 phút → chập pallet (lót phần ở giữa) → để qua đêm (tổng thời gian 18 giờ) → thao ra → kết quả đạt yêu cầu.
5. Các nội dung khác	* Kiểm tra dính mặt lót NC 2407 trắng B ₁ lúc trời nắng nóng nhiệt độ môi trường 34,6°C độ ẩm môi trường 33% * Các sp đã phun hoàn thiện thi-phun lúc sáng sớm * Mọi thao tác thực hiện do công nhân nhà máy thực hiện

5. Kết luận

- * Mẫu TTT White :- kiểm tra dính mặt ở phần-lót NC 2407 trắng ở bước 1 bị dính ở đoạn giữa
- kiểm tra dính mặt phun hoàn thiện (chất 7 lớp) đạt yêu cầu.
- * Vấn đề về dính sơn ở phần-lót NC 2407 trắng QC 1 và kỹ thuật BT-chạm sẽ tiếp tục kiểm tra để tìm nguyên nhân và khắc phục triệt để vấn đề này

Ý kiến, xác nhận khách hàng

Kỹ thuật HKBT

QC HKBT

[Signature]
Đỗ Hồng Duyên

[Signature]
Nguyễn Anh Trí