



CÔNG TY TNHH SX - TM HÓA KEO BÌNH THẠNH
KP. BÌNH PHƯỚC B, P. BÌNH CHUẨN, TP. THUẬN AN - T. BÌNH DƯƠNG
Tel: (0274) 3 789 991 - (92) - (93) - (94) Fax: (0274) 3 789 996

Phụ lục 02
QT - KT - TT KT / 01

ISO 9001 - 14001
OHSAS 18001

BẢN BÁO CÁO

Kính gửi: Giám đốc Công ty Bình Thạnh và lãnh đạo phòng Kỹ thuật.

Người viết báo cáo: Trần Văn Hào

Ngày viết báo cáo: 1-08-2025.

Tình hình sản xuất tại:

Cty Tân Việt Tiến.

Nội dung: Khách hàng CLAIM Sỏi nhôm, Bì Ngã Hào.

Khách hàng: CLAIM. Sản phẩm: Tủ, 6 Học

Kéo, Lâu 1.

TVT. WHITE. Khách hàng: SAM.

Xuất tháng 3 năm 2025.

Khách hàng: CLAIM. Ngày 9-4-2025.

Sản phẩm: 01 Tủ, thông tin này, kỹ thuật Bình

thành (chàng có báo về Cty Bình Thạnh).

Lần 2. Khách hàng, gửi hình ảnh. CLAIM, 31-7-2025

Đúng là mẫu: TVT. WHITE. Khách hàng SAM.

Sản phẩm: 01 Tủ, 6 Học Kéo.

Ngày 31-7-2025.

Qua hình ảnh, khách hàng chụp cùng với mẫu
của khách, bên nước ngoài, thì mẫu thì trong bản
Số với Sản phẩm.

Hiện tại kỹ thuật kiểm tra mẫu thì WHITE đang
Sản xuất làm ngày 18/6/25. So với Sản phẩm Sản
phẩm nhà máy thì mẫu Sỏi đúng.

Đồng thời, kiểm tra so sánh: mẫu thì WHITE
đang Sản xuất, với mẫu cũ làm ngày 25-03-24.

Kỹ thuật, đang làm thì cũng giống nhau về mẫu Sỏi.

Kiểm tra. Quy trình Sản xuất thực tế, so với
Quy trình của 20. đúng.

Nhưng thông tin, mẫu thì mẫu WHITE, năm
2023, kỹ thuật, đang, có nhân số lượng nhiều

trên 50 thì, nhà máy Tân Việt Tiến gửi cho khách
hàng nước ngoài.

Hiện tại kỹ thuật cũng chưa biết Nguyên nhân.

Người báo cáo:

Trần Văn Hào



ISO 9001 - 14001
OHSAS 18001

CÔNG TY TNHH SX - TM HÓA KEO BÌNH THẠNH

KP. BÌNH PHƯỚC B, P. BÌNH CHUẨN, TP. THUẬN AN - T. BÌNH DƯƠNG

Tel: (0274) 3 789 991 - (92) - (93) - (94) Fax: (0274) 3 789 996

Phụ lục 02

QT - KT - TTKT / 01

BẢN BÁO CÁO

Kính gửi: Giam đốc Cty Bình Thạnh và lãnh đạo phòng kỹ thuật

Người viết báo cáo: Thần Văn Hát

Ngày viết báo cáo: 1/8/25

Tình hình sản xuất tại: Cty Tân Việt Tiến

NƠ: chung

- TVT WHITE. Khẩu CLAIM, Sản phẩm từ
Bị Ngã nên 30 vài nên thi mà khách nước
Ngoài đang giữ.

- Về kiểm tra quy trình sản xuất theo như sau:

- TVT WHITE.

- Nguyên liệu: Gỗ Tham + MDF.

1) Chất lượng gỗ white sealer (phần MDF)

2) Lót PU 0601 trắng (tàn bộ sản phẩm, cả MDF + Tham. (#326)

3) Lót NC 2407 trắng (2 phần) toàn sản phẩm (#326)

4) Lót NC 2407 trắng (đảm vị trí chà nhám màu da)

và Sơn Bù 100% (khay chà nhám) Sơn. 5-6 phút

5) Sơn màu NC TVT WHITE 90% (2 phần)

Người báo cáo:

Thần Văn Hát