



BT CHEM
HÓA KEO BÌNH THẠNH

ISO 9001 - ISO 14001 - OHSAS 18001

CÔNG TY TNHH SX - TM HOÁ KEO BÌNH THẠNH

KP. Bình Phước B, P. An Phú, Thành Phố Hồ Chí Minh Tel: (0274) 3 789 991/2/3.
Email: kinhdoanh@btchem.com.vn

www.btchem.com.vn



BIÊN BẢN CUỘC HỌP

Thời gian: Ngày 28/07/2026

Địa điểm: Công ty Hóa Keo Bình Thạnh

Thành phần tham dự:

- Anh Tâm – Giám đốc Công ty Hóa Keo Bình Thạnh
- Anh Hiếu – Giám đốc Công ty PMA
- Thanh Trà

Nội dung trao đổi

1. Ý kiến từ phía Công ty PMA - Anh Hiếu nêu các vấn đề cần trao đổi như sau:

- Sau sự cố vừa qua, PMA đã chịu nhiều tổn thất. Phía Bình Thạnh có chính sách hoặc phương án hỗ trợ, chia sẻ nào đối với nhà máy hay không?
- PMA lo ngại tình trạng tương tự có thể tái diễn trong thời gian tới. Hiện nay, nhiều đơn hàng đang sử dụng sơn NC của Bình Thạnh, vì vậy Bình Thạnh có giải pháp gì để phòng ngừa và kiểm soát rủi ro?
- Trong định hướng hợp tác lâu dài, PMA dự kiến sử dụng Bình Thạnh làm nhà cung cấp chủ lực. Khi đó, Bình Thạnh có thể bố trí nhân sự kỹ thuật thường trực tại nhà máy để hỗ trợ hay không?

2. Phản hồi từ phía Công ty Hóa Keo Bình Thạnh - Anh Tâm trao đổi như sau:

- Ngay sau khi xảy ra sự cố, Bình Thạnh đã cử bộ phận QC và kỹ thuật đến nhà máy để kiểm tra và phối hợp xử lý. Qua quá trình thử nghiệm và đánh giá, xác định nguyên nhân không xuất phát từ sơn. Theo nhận định kỹ thuật, veneer gỗ Oak và Walnut ở một số lô có hàm lượng dầu cao; tình trạng này có thể xảy ra dù sử dụng hệ sơn NC hay PU. Để khắc phục, Bình Thạnh đã thử nghiệm phương án tăng cường lớp Primer ngăn dầu. Sau khi kết quả thử nghiệm đạt yêu cầu, giải pháp đã được áp dụng để xử lý lô hàng tại nhà máy.
- Đối với phần hóa chất được cung cấp bổ sung để xử lý sự cố, Bình Thạnh sẽ hỗ trợ và chia sẻ chi phí với nhà máy (cụ thể là primer ngăn dầu).
- Phòng Kỹ thuật Bình Thạnh sẽ cập nhật lại quy trình, đồng thời thực hiện lại mẫu chuẩn để nhà máy xác nhận trước khi triển khai sản xuất.
- Trước mắt, do sản lượng mua hàng hiện tại chưa lớn, Bình Thạnh sẽ bố trí kỹ thuật đến nhà máy khi triển khai đơn hàng để thực hiện làm mẫu, kiểm tra màu sắc và bàn giao tiêu chuẩn cho nhà máy. Khi sản lượng tăng lên trong tương lai, hai bên sẽ xem xét phương án bố trí kỹ thuật thường trực tại nhà máy.

Kết luận: Hai bên thống nhất các nội dung và phương án triển khai như trên.

- Hóa chất hiện đang sử dụng tại nhà máy vẫn vận hành bình thường và không thực hiện thu hồi.
- Bình Thạnh hỗ trợ chia sẻ chi phí đối với phần hóa chất cung cấp thêm để xử lý lô hàng bị ảnh hưởng
- Phòng Kỹ thuật Bình Thạnh sẽ gửi lại quy trình kỹ thuật đã cập nhật và thực hiện lại mẫu chuẩn để bàn giao cho nhà máy làm cơ sở triển khai sản xuất.

BGD công ty PMA

BGD công ty Hóa Keo Bình Thạnh



Giám Đốc
Trần Quyết Tâm